

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB sl

3 WPS - Bezug

pre IMG21/001

Prüfstelle: GSI mbH, NL SLV Hannover

4 Name des Schweißers

Gábor Molnár

Prüf.-Nr.: 2021-11-11 - 000009

5 Legitimation

eingesehen

6 Art der Legitimation

Pass-Nr.

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

07.03.1971, Pécs

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

-

9 Vorschrift/Prüfnorm


DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-S	135-,138- S,G,P
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.2	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	ISO 14175 - M21 - ArC - 18	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	Stempel: 
27			
28 Sichtprüfung	X	-	Ort: Hannover Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 11.11.2021 Gültig bis: 10.11.2024
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen:



Dipl.-Ing. N. Gaier

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

